

ТЕМАБОНД ВГ 200

TEMAVOND WG 200

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска с алюминиевым пигментированием, с высоким сухим остатком, отверждаемая при низких температурах.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Благодаря алюминиевому пигментированию краска обладает хорошей износостойкостью, химстойкостью и стойкостью к растворителям.
- Обладает хорошей адгезией также с поверхностями, обработанными пескоструйной очисткой и ручным способом.
- С помощью кисти можно также наносить толстые слои.
- Рекомендуется для окраски новых объектов и ремонтной окраски мостов, цистерн и стальных конструкций, а также оборудования в лесной и химической промышленности, как например, трубных эстакад, конвейеров, оборудования для изготовления бумаги и т.д.
- Рекомендуется для устранения дефектов, возникнувших при монтаже или транспортировании.
- Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской, а также в качестве однослойного покрытия.
- Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителей, чем традиционные эпоксидные краски.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 80±2% по объему (ISO 3233); 83±2% по весу

Плотность 1.3 кг / литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	1 часть по объему	008 7510
Отвердитель	1 часть по объему	008 7519

Жизнеспособность 1 ½ ч. (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	125 мкм	8,0 кв.м/л
200 мкм	250 мкм	4,0 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 150 мкм	- 5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C
От пыли, спустя	18 ч	14 ч	6 ч.	3 ч.	2 ч.
На отлип, спустя	48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка, спустя	48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка, макс. без шлифования	2 месяца	2 месяца	2 месяца	1 месяц	14 дней

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуглянцевый

Цвет Алюминиевый. Цвет изменяется на открытом воздухе.

ТЕМАБОНД ВГ 200**ТЕМАБОНД WG 200****ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	Соли, смазочный материал, масло и механические загрязнения, затрудняющие очистку, удалить соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2 или пескоструйная очистка до Sa2 ½ (объекты при погружении) (SFS-ISO 8501-1) <u>Ранее окрашенные поверхности:</u> Обработка например абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой.
Грунтовка	Темабонд ВГ 200
Отделка	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн и Темакрил ЭА, Темабонд ВГ 200 и 300
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже -5°C , а краски не должна опускаться ниже $+15^{\circ}\text{C}$. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Роторно-элеваторный миксер
Нанесение краски	Безвоздушным распылением или кистью. В зависимости от температуры компонентов краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031
Разбавитель, очистка инструментов	Растворитель 1031
ЛОС	Содержит 220 г / литр смеси летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 280 г/л.

**ОХРАНА ТРУДА
И ТЕХНИКА
БЕЗОПАСНОСТИ**

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.
Только для профессионального применения.