

ТЕМАДУР 20

TEMADUR 20

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, полуматовая, полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем, содержащим алифатический изоцианат.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Рекомендуется в качестве грунтовки в полиуретановых системах или в качестве полуматовой покрывной краски в эпоксидных системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.
- Благодаря противокоррозионному пигментированию, применима также в качестве однослойной краски для стальных, цинковых и алюминиевых поверхностей.
- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- Рекомендуется для окраски транспортных средств, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования.
- Имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № 0809-MED-0397, краску можно применить для окраски объектов внутри помещения судов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 57±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу

Плотность 1.3 ± 0,1 кг/ литр (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа	5 частей по объему	114 -серия
Отвердитель	1 часть по объему	008 7590

Жизнеспособность 4 часа (+23°C /+74°F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,2 кв.м/л
100 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин.	30 мин.	15 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	8 ч.	6 ч.	4 ч.	2 ч.
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Полуматовый

Цвет Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony, колеровка системой TEMASPEED.

ТЕМАДУР 20 TEMADUR 20

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая струйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873) Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fontecelan AL для придания шероховатости.</p> <p><u>Нержавеющая сталь:</u> Обработка шлифованием или легкой пескоструйной очисткой с применением минерального абразива для придания шероховатости.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Межслойная выдержка грунтовки. (ISO 12944-4)</p>
Грунтовка	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темамастик ПМ 100, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЭП Праймер.
Отделка	Темадур, Тематейн.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirtel Mixer".
Нанесение краски	Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. В зависимости от т-ры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) и от желаемой рабочей вязкости, краску разбавлять на 0-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1048 или 1067. Растворитель 1061 (быстрый) также подходит для традиционного распыления.
Очистка инструментов	Растворителем 1048, 1067 или 1061.
ЛОС	Содержит 420 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 530 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.