

ТЕМАДУР SC 50

TEMADUR SC 50

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, полуглянцевая, полиуретановая краска, содержащая антикоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Рекомендуется, в особенности, для применения в качестве однослойного покрытия для окраски сельскохозяйственной и землеройной техники и других машин и оборудования.
- ◆ Применяется также в качестве финишного слоя в эпоксидно/полиуретановых системах окраски при атмосферной и химической нагрузках, как например, при окраске наружной поверхности резервуаров, стальных каркасов и других стальных конструкций.
- ◆ Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- ◆ Образует стойкий, легко очищаемый, не склонный к мелению финишный слой с хорошим сохранением цвета и блеска.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток

65 ± 2 %. (ISO 3233) по весу; 78 ± 2 %. по объему

Плотность

1.4 ± 0.1 кг / л (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания

Основа 5 частей по объему 528-серия
Отвердитель 1 часть по объему 008 7640

Жизнеспособность

4 часа (23 °C / 74 °F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки при нанесении в качестве однослойного покрытия		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8.1 кв.м/л
120 мкм	185 мкм	5.4 кв.м/л
Рекомендуемая толщина пленки при нанесении в качестве финишного покрытия		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	65 мкм	16.2 кв.м/л
60 мкм	95 мкм	10.8 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли	2 ч	1½ ч	50 мин.	30 мин.
На отлип	10 ч	8 ч	6 ч	2 ч
Межслойная выдержка	Нет ограничений.			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск

Полуглянцевый.

Цвет

Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY. Колеровка системой TEMASPEED.

ТЕМАДУР SC 50

TEMADUR SC 50

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка
поверхности

Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Стальная поверхность: Струйная очистка до степени Sa2½. (ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Цинковая поверхность: Легкая струйная очистка с применением минерального абразива, как, например, кварцевого песка, до достижения равномерной шероховатости. (SaS, SFS 5873) Если легкая струйная очистка исключена, поверхность следует шлифовать вручную или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости. Первый слой на оцинкованную горячим способом поверхность рекомендуется нанести очень тонким (краску разбавлять на 25 - 30 %) перед нанесением основного грунтовочного слоя.

Алюминиевая поверхность: Легкая струйная очистка с применением не-металлического абразива до достижения равномерной шероховатости. (SaS, SFS 5873) Если легкая струйная очистка исключена, поверхность следует шлифовать вручную или промыть моющим средством Fonteclean AL.

Внимание! Окрашенную цинковую и алюминиевую поверхность не рекомендуется подвергать постоянной конденсации.

Загрунтованная поверхность: Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Принять во внимание межслойную выдержку грунтовочной краски. (ISO 12944-4)

Грунтовка

Темадур Праймер, Темадур 20, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА МИО, Темабонд, Темапрайм ГФ, Фонтакрил 10, Фонтекрил АП и Фонтекоут ЭП Праймер.

Отделка
Условия при
нанесении

Темадур и Тематейн.

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски т-ра окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C / 41 °F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C / 38 °F выше точки росы.

Смешивание
компонентов

Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания, желателен использовать Роторно-элеваторный миксер.

Нанесение

Безвоздушным, традиционным распылителем или кистью. В зависимости от температуры компонентов и формы объекта окраски, краску можно разбавлять на 5 - 25%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление форсунки 120-180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. С целью достижения толстой пленки (выше 120 мкм) рекомендуется нанести краску методом "мокрый по мокрому".

Разбавитель и
очистка инструмента
ЛОС

Растворитель 1067 или 1048.

Содержит 320 г/литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 25% по объему) составляет 440 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И
ТЕХНИКА
БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.

mko270803/tmk240603/528-s, 008 7640