

## ТЕМАЛ 400

## ТЕМАЛ 400

### ОПИСАНИЕ

Теплостойкая силиконовая краска.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Выдерживает до +400°C / 750°F сухого тепла на стальной поверхности.
- Применяется для окраски наружных, металлических поверхностей, подвергающихся тепловым нагрузкам.
- Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и т.п. горячих металлических поверхностей.
- Согласно Директиве 1999/13/ЕС предназначена только для профессионального применения.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Сухой остаток** 19±2% по объему (ISO 3233); 34±2% по весу

**Плотность** 1.1 кг / литр

**Артикул** 006 7683

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
15 мкм	75 мкм	13,3 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 15 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	30 мин.	15 мин.	5 мин.
На отлип, спустя	1 ч.	30 мин.	15 мин.
Межслойная выдержка, спустя	3 ч.	2 ч.	1 ч.
Полное отверждение, спустя	при t-ре +230°C / 445°F		

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Матовый

**Цвет** Черный.

# ТЕМАЛ 400

# ТЕМАЛ 400

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa 2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. <u>Цинксиликатные поверхности:</u> Смазочный материал, загрязнения и масло удалить соответствующим способом. Удалить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки (ISO 12944-4).
<b>Грунтовка</b>	Темасил 90.
<b>Отделка</b>	Темал.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным (рекомендуется использовать вид распыления «аэромикс») или традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013"; давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1031.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1031.
<b>VOC</b>	Содержит 700 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 715 г/л.

## ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**