

ТЕМАПРАЙМ АБ

ТЕМАPRIME АВ

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентная алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Алкидный грунт на основе уайт-спирита для окраски стальных поверхностей, эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений.
- Также можно наносить кистью.
- Рекомендуется, в особенности, для окраски на месте монтажа и для ремонтной окраски поверхностей, ранее окрашенных алкидными красками.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 52±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу

Плотность 1.3 кг / литр

Артикул 006 7450 и 006 7451

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	13,0 кв.м/л
60 мкм	115 мкм	8,7 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	4 ч.	1 ч.	50 мин.
На отлип, спустя	10 ч.	4 ч.	3 ч.
Межслойная выдержка, спустя	48 ч.	16 ч.	12 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Красный железистоокисный (006 7450), серый (006 7451).

ТЕМАПРАЙМ АБ

ТЕМАPRIME АБ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Удалить ржавчину с помощью стальной щетки до St2, предпочтительно обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтовка Темапрайм АБ

Отделка Темалак АБ, Фонтелак и Фонтекрил.

Условия при окраске Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение краски Безвоздушным, традиционным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавлять на 0-10% и на 20-25% при нанесении традиционным распылением. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Разбавитель Растворитель 1054 или 1006

Очистка инструментов Растворителем 1054 или 1006.

ЛОС Содержит 380 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 25% по объему) составляет 469 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.