

ТЕМАЦИНК 77

TEMAZINC 77

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, эпоксидная, цинкнаполненная краска на основе полиамида.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Дает катодную защиту для стальной поверхности.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлорокаучуковых системах для окраски стальных поверхностей, подвергающихся сильной атмосферной нагрузке.
- ◆ Можно применять без отдельной покрывной краски для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферной нагрузке.
- ◆ Рекомендуется для окраски мостов, кранов и стальных каркасов, а также для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, трубных эстакад, конвейеров и т.п.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 55 ± 2 % по объему (ISO 3233)

Плотность 2.0 кг / л (готовой к применению смеси)

Артикул и соотношение смешивания
 Основа 3 части по объему 008 7405
 Отвердитель 1 часть по объему 008 7440

Жизнеспособность 16 часов (23 °C / 74 °F)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	75 мкм	13.0 кв.м/л
80 мкм	155 мкм	6.5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	20 мин	10 мин	5 мин
На отлип, спустя	1 ч	30 мин минимум	15 мин
Межслойная выдержка, как минимум	3 ч	1 ч	30 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый.

Цвет Серый.

ТЕМАЦИНК 77**TEMAZINC 77****ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности	Удалить масло, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1)
Отделка	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХБ 30, Темакоут СПА, Темабонд, Темахлор 40, Темакрил АР 50, Теманил МС Праймер.
Условия при нанесении	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски т-ра окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °C / 50 °F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C / 5 °F выше точки росы.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением в правильном соотношении смешивания, рекомендуется использовать Роторно-элеваторный миксер.
Нанесение	Безвоздушным распылителем или кистью. Смесь перемешивать во время нанесения. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0 - 10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.015"-0.021", давление форсунки 120-180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Острые ребра, углы, сварные швы и др. труднодоступные места отделывать кистью перед распылением. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель и очистка инструмента	Растворитель 1031.
ЛОС	Содержит 480 г/литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 527 г/л.
ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy. Только для профессионального применения.

Itu23082005/tmk091105/008 7406, 7440