

ТЕМАЦИНК 99

ТЕМАЗИНС 99

ОПИСАНИЕ СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентная, эпоксидная, цинкнаполненная краска на основе полиамида.

- Дает катодную защиту для стальных поверхностей.
- Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлоркаучуковых системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильной атмосферной нагрузке.
- Можно применять без отдельной покрывной краски для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферной нагрузке.
- Рекомендуется для окраски мостов, кранов и стальных каркасов, а также для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, трубных эстакад, конвейеров и т.п.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток	55±2% по объему		
Плотность	2.6 кг / литр (готовой к применению смеси)		
Артикул и соотношение смешивания	Основа	3 части по объему	008 7400
	Отвердитель	1 часть по объему	008 7440
Жизнеспособность	30 часов (+23°C /+74°F)		

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	13,8 кв.м/л
80 мкм	145 мкм	6,9 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	20 мин.	10 мин.	5 мин.
На отлип, спустя	1 ч.	½ ч.	15 мин.
Межслойная выдержка, как минимум	3 ч.	1 ч.	30 мин.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск	Матовый
Цвет	Серый.

ТЕМАЦИНК 99

ТЕМАЗИНС 99

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) <u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1)
Отделка	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХБ 30, Темакоут СПА, Темабонд, Темахлор 40, Темакрил АР 50, Теманил МС Праймер.
Условия при окраске	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C / 50°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания, применяя "Temaspeed Squirrel Mixer".
Нанесение краски	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать основу и отвердитель в отдельных емкостях. Затем перемешать краску с отвердителем в правильном соотношении смешивания перед применением, не прекращая перемешивания также во время нанесения. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021"; давление 120-180 Бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Острые ребра, углы, сварные швы и др. труднодоступные места отделять кистью перед распылением. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Разбавитель	Растворитель 1031.
Очистка инструментов	Растворителем 1031.
VOC	Содержит 430 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 473 г/л.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.