



Грунтовка ЭП-076

ТУ 6-10-755-84

ТИП Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Для защиты изделий из титановых и магниевых сплавов и сталей, эксплуатирующихся в различных климатических условиях.

ОПИСАНИЕ Перекрываются материалами типа ЭП, ХВ, ХС, УР и другими. Обеспечивают адгезионную прочность и противокоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	ровное однородное
Цвет	жёлтый, оттенок не нормируется
Время высыхания до ст. 3 при $t^0 (20\pm 2)^0\text{C}$	не более 6 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	48÷54 %
по объему	29÷33 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	55÷90 г/м ² 21,0÷12,6 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	15÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ Основа / Отвердитель №2 = 1000 масс./ 200 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ «Растворитель для Эпипрайм-Б» или «Растворитель для ЭП-076»

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ Ацетон, растворитель 646.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ При температуре $(20\pm 2)^0\text{C}$ - не более 24 часов, при условии хранения в плотно закрытой таре.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В невскрытой заводской упаковке: 6 месяцев со дня изготовления отвердителя и основы.



НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур $10 \pm 25^{\circ}\text{C}$ в течение одних суток.

Для приготовления композиции смешать основу грунтовки с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве, тщательно перемешать 10 минут и выдержать перед применением 30 мин.

Подготовленную грунтовку наносят на поверхность защищаемого металла пневматическим распылением при температуре окружающего воздуха от 10°C до 35°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C .

После высыхания слоя грунтовки (6 часов при температуре 20°C) наносят последующие слои грунтовки или эмали.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить грунтовку при температуре от минус 25°C до плюс 25°C , исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Отдел сбыта ЗАО "Биохим"

Тел./факс: +7 (812) 380-82-05

380-82-06

info@biohim.ru

www.biohim.ru