



## Эмаль ЭП-46У-1» ТУ 2312-024-98605321-2007

<b>ТИП</b>	Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.												
<b>РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Для противокоррозионной защиты судовых конструкций, изготовленных из углеродистой стали, легких сплавов, используемых при строительстве и ремонте объектов, эксплуатирующихся в морской и пресной воде, (гидросооружения и т.п.), а также для окрашивания подводной части судов неограниченного района плавания.												
<b>ОПИСАНИЕ</b>	За один слой окраски формирует толстое плотное покрытие, обладающее высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде.												
<b>СЕРТИФИКАЦИЯ</b>	Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.												
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1"><tr><td>Цвет</td><td>коричневый, темно-зеленый, зеленый, черный</td></tr><tr><td>Время высыхания до ст.3 при температуре +20 °С</td><td>не более 18 часов</td></tr><tr><td>Доля нелетучих веществ по массе по объему</td><td>72÷78 % 61÷65 %</td></tr><tr><td>Теоретический расход на один слой<sup>1)</sup></td><td>200÷310 г/м<sup>2</sup> 7,0÷4,5 м<sup>2</sup>/л</td></tr><tr><td>Рекомендуемая толщина одного слоя<sup>2)</sup></td><td>90÷140 мкм</td></tr><tr><td>Рекомендуемое количество слоев</td><td>1÷2</td></tr></table>	Цвет	коричневый, темно-зеленый, зеленый, черный	Время высыхания до ст.3 при температуре +20 °С	не более 18 часов	Доля нелетучих веществ по массе по объему	72÷78 % 61÷65 %	Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	200÷310 г/м <sup>2</sup> 7,0÷4,5 м <sup>2</sup> /л	Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	90÷140 мкм	Рекомендуемое количество слоев	1÷2
Цвет	коричневый, темно-зеленый, зеленый, черный												
Время высыхания до ст.3 при температуре +20 °С	не более 18 часов												
Доля нелетучих веществ по массе по объему	72÷78 % 61÷65 %												
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	200÷310 г/м <sup>2</sup> 7,0÷4,5 м <sup>2</sup> /л												
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	90÷140 мкм												
Рекомендуемое количество слоев	1÷2												
<b>СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ</b>	Основы / Отвердители ПЭПА = 1000 масс. ч. / 27 масс. ч.												
<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	3) увеличение разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия «Растворитель для Эпипрайм-046» или «Растворитель для ЭП-46У-1» в количестве не более 5% <sup>3)</sup>												
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	Растворители: 646, Р-4												
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	При температуре 20 °С не менее 12 часов												
<b>СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	В невскрытой заводской упаковке: основа - 24 месяца со дня изготовления, отвердитель – 12 месяцев.												

## НАНЕСЕНИЕ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносят на чистую или загрунтованную фосфатирующими грунтовками (ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-0263С) поверхность металла, а также на поверхности, окрашенные противокоррозионными грунтовками типа ЭП.

В случае нанесения по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

безвоздушное распыление	кисть
Диаметр сопла: 0,48-0,58 мм Угол распыла: (40-60) <sup>0</sup> Давление: не менее 170 атм. (перед соплом)	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание; окрашивание площадей до 1м <sup>2</sup> и изделий сложной формы

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Основу эмали, хранившейся при отрицательных температурах, выдерживают в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешать. Полученную смесь выдержать в течение 20-30 минут при температуре нанесения.

Подготовленную эмаль наносят на сухую, свободную от инея и снега поверхность защищаемого металла при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объемах обеспечить эффективную вентиляцию всего объема для удаления растворителя. Не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей.

Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего.

### ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ

4) указанная информация должна рассматриваться только как рекомендуемая; действительное время перекрывания определяется на месте в зависимости от разбавления материала, толщины слоя и эффективности вентиляции.

Акриловые, виниловые, уретановые, эпоксидные и другие типы лакокрасочных материалов.

Продолжительность <sup>4)</sup> межслойной сушки при температуре:					
5 <sup>0</sup> С		20 <sup>0</sup> С		30 <sup>0</sup> С	
Мин.	Макс <sup>*)</sup> .	Мин.	Макс <sup>*)</sup> .	Мин.	Макс <sup>*)</sup> .
36 час.	20 сут.	18 час.	15 сут.	10 час.	15 сут.

\*) макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал хранить в помещении, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до плюс 35 °С.

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

Отдел сбыта ЗАО "Биохим"

Тел./факс: +7 (812) 380-82-05

380-82-06

[info@biohim.ru](mailto:info@biohim.ru)

[www.biohim.ru](http://www.biohim.ru)

