

Эмаль ЭП-5285

ТУ 95. 2184-90

ТИП Эмаль трех- или двухпаковочная, на основе эпоксидной смолы, отвердителя Л-19 и ускорителя УП-606/2 или отвердителя ПЭПА.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Для дезактивируемой отделки конструкций помещений и наружных поверхностей оборудования и трубопроводов с температурой поверхности не выше 80 °С на объектах атомной энергетики. Допускается кратковременное воздействие температуры до 150 °С.

ОПИСАНИЕ Покрытие на основе эмали обладает высокой дезактивируемостью и радиационной стойкостью, а также высокими противокоррозионными свойствами и водостойкостью.

СЕРТИФИКАЦИЯ Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.
Заключение Филиала ФГУП «ИСК «Росатомстрой» - НИКИМТ»

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, гладкое
Цвет	по контрольным образцам: слоновая кость, желтый, зеленый, красный, синий, черный, оранжевый, белый, светло-серый
Время высыхания до ст.3: при температуре (20±2)°С при температуре (80±2)°С	не более 24 часов не более 1,5 часа
Доля нелетучих веществ по массе по объему	62÷69 % 58÷62 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	65÷85 г/м ² 17,2÷13,4 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	35÷45 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель ПЭПА = 1000 масс./ 22 масс. ч. (для общего машиностроения)
или
Основа/Отвердитель Л-19/Ускоритель УП-606/2 = 1000 /200 /20масс.ч.(для атом. пр-ти)

РАЗБАВИТЕЛЬ

Смесь ксилола и этилцеллозольва в соотношении 3:2 по массе

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Р-5, ксилол, этилцеллозольв.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре 20°С не менее 6 часов

**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В не вскрытой заводской упаковке: основа - 12 месяцев, отвердитель - 12 месяцев, ускоритель - 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование металла грунтовками в соответствии с конструкторско-монтажной документацией.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель и ускоритель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать не менее 30 минут для удаления пузырьков. При необходимости после введения отвердителя и ускорителя эмаль разбавить смесью ксилола и этилцеллозольва до рабочей вязкости.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью или распылением при температуре окружающего воздуха от 5⁰С до 30⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰С.

После высыхания одного слоя (24 часа при температуре 20⁰С или 1,5 часа при 80⁰С) аналогично наносят последующие слои эмали.

Для промывки инструмента использовать растворители, указанные выше.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30⁰С до плюс 30⁰С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Отдел сбыта ЗАО "Биохим"

Тел./факс: +7 (812) 380-82-05

380-82-06

info@biohim.ru

www.biohim.ru