

Эмали ФЛ-61 и ФЛ-412

ТУ 2312-131-05034239-99

ТИП Эмали трехупаковочные: бакелитовый лак, спиртовая паста цинкового крона, алюминиевая пудра.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ФЛ-61 для защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных и чугунных турбомеханизмов, насосов, баков и цистерн, омываемых маслом, а также для металлических труб различных судовых трубопроводов и систем (кроме аммиачных и питьевой воды) с температурой рабочей среды до 200 °С;

ФЛ-412 для защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных аппаратов, подвергающихся воздействию горячей воды и пара, а также для металлических труб различных судовых трубопроводов и систем (кроме аммиачных и питьевой воды) с температурой рабочей среды до 200 °С.

ОПИСАНИЕ

Система покрытия, состоящая из трех слоев эмали **ФЛ-61** или **ФЛ-412**, сохраняет защитные свойства не менее 5 лет; система, состоящая из трех слоев эмали **ФЛ-412**, подвергающейся воздействию горячей воды и пара сохраняет защитные свойства в течение 3 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	матовая
Цвет	серебристый
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±5)°С	не более 2 часов
Доля нелетучих веществ по массе	30÷35 %
по объему	30÷34 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	65÷90 г/м ² 17,7÷12,8 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	18÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Паста крона Zn./Паста AL = 1000 / 280 / 80 масс. ч.(для ФЛ-61)
Основа/Паста крона Zn/Паста AL = 1000 / 360 / 160 масс. ч. (для ФЛ-412)

РАЗБАВИТЕЛЬ

Этиловый или изопропиловый абсолютированный спирт

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Этиловый или изопропиловый спирт; растворитель 646, 648.



ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ После смешения всех компонентов при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - 24 часа

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ В невскрытой заводской упаковке: бакелитового лака - 3 месяца, спиртовой пасты цинкового крона и алюминиевой пудры - 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 1/2 или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ Пневматическим распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ Компоненты эмалей смешивают в соотношении, указанном в сертификате качества. Полученные эмали, при необходимости, разбавляют до рабочей вязкости ($18\div 20$ сек. по ВЗ-246 с соплом 4 мм для пневматического распыления или $30\div 70$ сек. для нанесения кистью) и наносят на поверхность защищаемого материала пневматическим распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C . После высыхания одного слоя эмали - 2 часа при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ наносят следующие слои. Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмали в помещении, в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температурах от минус 40°C до плюс 40°C .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

