

## Краска ВД-АК «ГАММА-ЭЛАН»

ТУ 2316-012-98605321-2007

<b>ТИП</b>	Краска представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы - пигментированного латекса и отвердителя.														
<b>РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Краска предназначена для защиты от коррозии стальных, алюминиево-магниевого, оцинкованных конструкций, находящихся как внутри помещений, так и в атмосферных условиях, эксплуатирующихся в солевой и щелочной средах, в маслах и нефтепродуктах, при повышенной влажности, а также для защиты бетона, шифера, асбоцементных плит и аналогичных неорганических материалов.														
<b>ОПИСАНИЕ</b>	Краска не содержит органических растворителей. Система покрытия, состоящая из двух слоев краски, нанесенная на бетон, шифер, асбоцементные плиты и аналогичные неорганические материалы, а также оцинкованные и алюминиево-магниевого подложки или трехслойное покрытие, состоящее из одного слоя грунтовки «Гамма-Элан» и двух слоев краски «Гамма-Элан», нанесенное на металлические поверхности сохраняет защитные свойства и декоративный вид в течение не менее 7 лет в условиях умеренно-холодного климата. При наличии хорошего воздухообмена краска может быть нанесена по влажной поверхности.														
<b>СЕРТИФИКАЦИЯ</b>	Гигиенические заключения Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербургу, действующие на всей территории России.														
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1"><tr><td>Внешний вид покрытия</td><td>полуматовое</td></tr><tr><td>Цвет</td><td>белый, серый, зелёный, голубой и др. цветов по согласованию с Заказчиком</td></tr><tr><td>Время высыхания до ст.3 при t<sup>0</sup> (20±2) °С</td><td>не более 2 часов</td></tr><tr><td>Доля нелетучих веществ по массе по объему</td><td>59÷65 % 54÷58 %</td></tr><tr><td>Теоретический расход на один слой<sup>1)</sup></td><td>72÷95 г/м<sup>2</sup> 18,8÷14,1 м<sup>2</sup>/л</td></tr><tr><td>Рекомендуемая толщина одного слоя<sup>2)</sup></td><td>30÷40 мкм</td></tr><tr><td>Рекомендуемое количество слоев</td><td>2</td></tr></table>	Внешний вид покрытия	полуматовое	Цвет	белый, серый, зелёный, голубой и др. цветов по согласованию с Заказчиком	Время высыхания до ст.3 при t <sup>0</sup> (20±2) °С	не более 2 часов	Доля нелетучих веществ по массе по объему	59÷65 % 54÷58 %	Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	72÷95 г/м <sup>2</sup> 18,8÷14,1 м <sup>2</sup> /л	Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	30÷40 мкм	Рекомендуемое количество слоев	2
Внешний вид покрытия	полуматовое														
Цвет	белый, серый, зелёный, голубой и др. цветов по согласованию с Заказчиком														
Время высыхания до ст.3 при t <sup>0</sup> (20±2) °С	не более 2 часов														
Доля нелетучих веществ по массе по объему	59÷65 % 54÷58 %														
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	72÷95 г/м <sup>2</sup> 18,8÷14,1 м <sup>2</sup> /л														
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	30÷40 мкм														
Рекомендуемое количество слоев	2														
<b>СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ</b>	Основа / Отвердитель «Элан» = 1000 масс./ 100 масс. ч.														
<b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	Питьевая вода жесткостью (1/2 CaCl <sub>2</sub> ) не более 7,00моль/м <sup>3</sup> , дистиллированная вода (ГОСТ 6709-72) в количестве до 10% от массы краски.														
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	Вода или моющие щелочные растворы. Для просушки и окончательной замывки: ацетон, Р-4, 646														
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ ( в закрытой таре)</b>	При температуре 10 <sup>0</sup> С -20 <sup>0</sup> С - не менее 8 ч. При температуре 20 <sup>0</sup> С -30 <sup>0</sup> С - не менее 6 ч.														
<b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	В невскрытой заводской упаковке: основа - 12 месяцев, отвердителя -6 месяцев со дня изготовления.														

## НАНЕСЕНИЕ

<b>ПРЕДШЕСТВУЮЩИЕ СЛОИ В ПОКРЫТИИ</b>	Грунтовка ВД-АК «Гамма - Элан», «Гамма-ВЭП».																										
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Поверхность стали, оцинкованной стали (без повреждения цинкового слоя), алюминиевых сплавов обезжиривают 1% раствором моющего средства или ацетоном с последующей промывкой водой и сушкой.</p> <p>Поверхность бетона, шифера и т.п. обеспыливается, в случае необходимости, обезжиривается 1% раствором любого моющего средства с последующей промывкой водой и сушкой.</p>																										
<b>СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>безвоздушное распыление</b> Доведение материала до рабочей вязкости 30-100с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм. Диаметр распыляющего сопла: 0,28-0,38мм (0,011-0,015)''	<b>пневмораспыление</b> Доведение материала до рабочей вязкости 30-70с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм	<b>кисть, валик</b> Доведение материала до рабочей вязкости 30-70с при (20±2) °С по ВЗ-246 с соплом 4мм в зависимости от условий окрашивания.																								
<b>УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ</b>	Наносить краску следует при температуре окружающего воздуха от 10 <sup>0</sup> С до 30 <sup>0</sup> С и относительной влажности не выше 80% в условиях воздухообмена.																										
<b>НАНЕСЕНИЕ</b>	<p>Перед применением основу краски смешивают с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, тщательно перемешивают не менее 10 мин. При необходимости краску разбавляют водой с жёсткостью не более 7,00 моль/м<sup>3</sup>, дистиллированной водой или конденсатом в количестве до 10% от массы краски. После тщательного перемешивания и выдержки в течение 30 мин. краска готова к употреблению.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">Продолжительность<sup>3)</sup> межслойной сушки покрытия при температуре</th> </tr> <tr> <th colspan="2">+ 10<sup>0</sup>С</th> <th colspan="2">+ 20<sup>0</sup>С</th> <th colspan="2">+ 30<sup>0</sup>С</th> </tr> <tr> <th>Мин.</th> <th>Макс.*)</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.*)</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.*)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8 час.</td> <td>-</td> <td>3 час.</td> <td>-</td> <td>1 час.</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p><sup>3)</sup> Макс. – время перекрывания, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.</p> <p>Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала эксплуатации:                  при температуре 10<sup>0</sup>С ÷ 19<sup>0</sup>С - не менее 10 суток,                  при температуре выше 20<sup>0</sup>С ÷ 30<sup>0</sup>С - не менее 7 суток.</p>			Продолжительность <sup>3)</sup> межслойной сушки покрытия при температуре						+ 10 <sup>0</sup> С		+ 20 <sup>0</sup> С		+ 30 <sup>0</sup> С		Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	8 час.	-	3 час.	-	1 час.	-
Продолжительность <sup>3)</sup> межслойной сушки покрытия при температуре																											
+ 10 <sup>0</sup> С		+ 20 <sup>0</sup> С		+ 30 <sup>0</sup> С																							
Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)	Мин.	Макс.*)																						
8 час.	-	3 час.	-	1 час.	-																						
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Материал неогнеопасен! Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.</p> <p>Хранить материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от 5<sup>0</sup>С до 30<sup>0</sup>С.</p>																										

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

