



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмаль ХС-436

ТУ 2313-008-98605321-2007

## ТИП

Материал двухупаковочный на основе виниловой и эпоксидной смол.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты от коррозии района ПВЛ и подводной части корпусов судов, включая суда ледового плавания, а также противокоррозионной защиты стальных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

## ОПИСАНИЕ

Обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, маслостойкостью, стойкостью к истиранию. Срок службы покрытия эмалью при соблюдении установленной технологии нанесения: 3-х слойного для района ПВЛ-2 года, 4-х слойного для подводной части - 4 года. Допускается по эмали ХС-436 нанесение штатных противообрастающих покрытий.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России. Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р. Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	зеленый, красно-коричневый, черный.
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	40÷45 % 23÷27 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	235÷325 г/м <sup>2</sup> 5,0÷3,6 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	50÷70 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷4

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель ДТБ-2 = 1000 масс. ч. / 40 масс. ч.  
Основа / Отвердитель АФ-2 = 1000 масс. ч. / 25 масс. ч.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4 или ацетон в количестве не более 10% по массе

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4 или ацетон

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре  $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$  - 8 ÷ 12 часов

## НАНЕСЕНИЕ

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой ВЛ-023 толщиной не более 20 мкм или иными фосфатирующими грунтовками. Допускается нанесение эмали по подвергнутым абразиво-шлифовальной обработке старым прочнодержащимся покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой и эпоксидной основах.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, допускается окрашивание отдельных участков кистью.

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Основу эмали в холодное время года выдерживают в теплом помещении в интервале температур 10÷25°C в течение одних суток.

Для приготовления композиции основу эмали смешивают с отвердителем, тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения.

Соотношение отвердителя и основы указывается в документе о качестве на каждую партию материала.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла установками безвоздушного распыления при температуре окружающего воздуха от минус 15°C до плюс 35°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Эмаль наносят безвоздушным распылением или кистью. При необходимости, в случае загустевания, эмаль можно разбавить растворителем Р-4 или ацетоном в количестве не более 10% по массе.

После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20°C) аналогично наносят последующие слои эмали или, в случае необходимости, после зашкуривания, штатное противообрастающее покрытие.

Для промывки инструмента могут использоваться растворители, указанные выше.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги. Допускаются хранение и транспортировка эмали при температуре ниже минус 25°C в течение не более 1-го месяца.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

