



Эмаль ХС-436 Т

ТУ 2313-008-98605321-2007

ТИП	Материал двухупаковочный на основе виниловой и эпоксидной смол.												
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Для защиты от коррозии района ПВЛ и подводной части корпусов судов, включая суда ледового плавания, а также противокоррозионной защиты стальных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.												
ОПИСАНИЕ	Обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, маслобензостойкостью, стойкостью к истиранию. Срок службы 3-х слойного покрытия эмалью для подводной части при соблюдении установленной технологии нанесения - 4 года. Допускается нанесение по эмали штатных противообрастающих покрытий.												
СЕРТИФИКАЦИЯ	Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербургу, действующее на всей территории России. Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р. Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.												
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="1"><tr><td>Цвет</td><td>зеленый, красно-коричневый, черный.</td></tr><tr><td>Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)⁰С</td><td>не более 3 часов</td></tr><tr><td>Доля нелетучих веществ по массе по объему</td><td>40÷45 % 23÷27 %.</td></tr><tr><td>Теоретический расход на один слой¹⁾</td><td>370÷460 г/м² 3,2÷2,5 м²/л</td></tr><tr><td>Рекомендуемая толщина одного слоя²⁾</td><td>80÷100 мкм</td></tr><tr><td>Рекомендуемое количество слоев</td><td>2÷3</td></tr></table>	Цвет	зеленый, красно-коричневый, черный.	Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) ⁰ С	не более 3 часов	Доля нелетучих веществ по массе по объему	40÷45 % 23÷27 %.	Теоретический расход на один слой ¹⁾	370÷460 г/м ² 3,2÷2,5 м ² /л	Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80÷100 мкм	Рекомендуемое количество слоев	2÷3
Цвет	зеленый, красно-коричневый, черный.												
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) ⁰ С	не более 3 часов												
Доля нелетучих веществ по массе по объему	40÷45 % 23÷27 %.												
Теоретический расход на один слой ¹⁾	370÷460 г/м ² 3,2÷2,5 м ² /л												
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	80÷100 мкм												
Рекомендуемое количество слоев	2÷3												
СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ	Основа / Отвердитель ДТБ-2 = 1000 масс. ч. / 25 масс. ч. Основа / Отвердитель АФ-2 = 1000 масс. ч. / 40 масс. ч.												
РАЗБАВИТЕЛЬ	Растворитель Р-4 или ацетон в количестве не более 10% по массе												
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворитель Р-4 или ацетон												
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	При температуре (20±2) ⁰ С - 8 ÷ 12 часов												
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.												

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой ВЛ-023 толщиной не более 20 мкм или иными фосфатирующими грунтовками. Допускается нанесение эмали по эпоксидным грунтовкам и по подвергнутым абразиво-шлифовальной обработке старым прочнодержавшимся покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой и эпоксидной основах. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушным распылением, допускается окрашивание отдельных участков кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции основу эмали смешивают с отвердителем, тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения. Соотношение отвердителя и основы указывается в документе о качестве на каждую партию материала. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла установками безвоздушного распыления при температуре окружающего воздуха от минус 15⁰С до 35⁰С и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3⁰ С. Эмаль наносят безвоздушным распылением, кистью или валиком. При необходимости, в случае загустевания, эмаль можно разбавить растворителем Р-4 или ацетоном в количестве не более 10% по массе. После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20⁰С) аналогично наносят последующие слои эмали или, в случае необходимости, после зашкурирования, штатное противообрастающее покрытие. Для промывки инструмента могут использоваться растворители, указанные выше.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги. Допускаются хранение и транспортировка эмали при температуре ниже минус 25⁰С в течение не более 1-го месяца.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Отдел сбыта ЗАО "Биохим"
Тел./факс: +7 (812) 380-82-05, 380-82-06
info@biohim.ru
www.biohim.ru