



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмаль ХС-717

ТУ 6-10-961-76

## ТИП

Материал трехупаковочный на основе винилового сополимера, укомплектованной изоцианатным отвердителем и алюминиевой пудрой.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты от коррозии внутренних поверхностей резервуаров, грузовых танков и топливных цистерн, эксплуатирующихся в условиях воздействия морской воды и нефтепродуктов (кроме бензола и толуола).

## ОПИСАНИЕ

Покрытие отличается стойкостью к действию бензина; обеспечивает защиту окрашенной поверхности в течение 3-х лет.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	полуматовое
Цвет	серебристый
Время высыхания: -до ст.1 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ -до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 0,5 часа не более 2 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	33÷37 % 21÷25 %
Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup>	85÷130 г/м <sup>2</sup> 11,4÷7,6 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup>	20÷30 мкм
Рекомендуемое количество слоев	4

## СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель ПИ-11/ AL пудра = 1000 масс./ 130масс./100 масс ч.

## РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-4 в количестве не более 20% от массы

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворитель Р-4

## ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре: от минус 5 °С до 14 °С - 24 часа  
от 15 °С до 30 °С - 12 часов

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

# НАНЕСЕНИЕ

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ВЛ.

В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

## СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим, безвоздушным распылением, кистью.

## УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением необходимо убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места и добавлены алюминиевая пудра и отвердитель в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию эмали.

При необходимости материалы перед применением могут быть разбавлены до рабочей вязкости растворителем Р-4 в количестве не более 20% от массы.

Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого материала пневматическим или безвоздушным распылением, кистью при температуре окружающего воздуха от минус 10<sup>0</sup>С до плюс 25<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха не выше 80%.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3<sup>0</sup> С.

После высыхания слоя (2 часа при температуре 20<sup>0</sup>С) наносят последующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворитель, указанный выше.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить материал в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на него прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 10<sup>0</sup>С до плюс 25<sup>0</sup>С.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Эмаль ХС-717



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com

декабрь 2008 г./стр. 2 из 2