



Эмаль ХС-720

ТУ 2313-028-98605321-2007

ТИП Материал на основе сополимера винилхлорида с винилацетатом.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ Для защиты от коррозии металлических поверхностей подводной части, пояса переменной ватерлинии (ПВЛ) и надводной части судов.

ОПИСАНИЕ Эмаль ХС-720К – одноупаковочная.
Эмаль ХС-720С - двухупаковочная, комплектуется основой и алюминиевой пудрой.
Покрытие, на основе эмали ХС-720, нанесённое на загрунтованную фосфатирующей грунтовкой металлическую поверхность, обладает высокими противокоррозионными свойствами и обеспечивает надежную защиту металла.

СЕРТИФИКАЦИЯ Гигиенические заключение Управления Федеральной Службы Роспотребнадзора по г.С.-Петербург, действующие на всей территории России
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, матовое, полуматовое
Цвет: ХС-720К ХС-720С (возможно изготовление других цветов по согласованию с потребителем)	красно-коричневый серебристый
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 1 часа
Доля нелетучих веществ по массе ХС-720К ХС-720С по объему ХС-720К ХС-720С	34÷38 % 26÷30 % 16÷20 % 15÷19 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾ ХС-720К ХС-720С	125÷155 г/м ² (9,0÷7,2 м ² /л) 115÷145 г/м ² (8,5÷6,8 м ² /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	20÷25 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷4

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основы / АЛ пудра = 1000 масс./ 87 масс. ч. (для ХС-720 С)

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители Р-4, ксилол или сольвент в количестве не более 10% от массы эмали

**ОЧИСТКА
ИНСТРУМЕНТОВ**

Растворители Р-4, ксилол или сольвент

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬЭмали ХС-720С при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$ - не более 3 суток**ГАРАНТИЙНЫЙ
СРОК ХРАНЕНИЯ**

В не вскрытой заводской упаковке: эмали ХС-720К и основы эмали ХС-720С - 18 месяцев со дня изготовления; алюминиевой пудры – в соответствии с ГОСТ 5494-95.

НАНЕСЕНИЕ**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Предварительное грунтование поверхности металла фосфатирующими грунтовками типа ВЛ, ЭП.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим или безвоздушным распылением.

**УСЛОВИЯ
ПРИ НАНЕСЕНИИ**

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для подготовки ХС-720С (серебристой) основу смешать с алюминиевой пудрой в соотношении 92:8 массовых частей соответственно.

При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена растворителем Р-4, ксилолом или сольвентом в количестве не более 10% от массы эмали.

Эмаль наносят на подготовленную поверхность защищаемого материала пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до плюс 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C . После высыхания слоя эмали (1 час при температуре 20°C) наносят последующие слои.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить эмаль в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 25°C до плюс 25°C .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.
По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

**Отдел сбыта ЗАО "Биохим"**

Тел./факс: +7 (812) 380-82-05

380-82-06

info@biohim.ruwww.biohim.ru